

Dekorative Sicherheit von Brillux

Effizienter Korrosionsschutz



Brillux Multigrund 227 und MP-Dickschicht 229

Schichtstark gegen Korrosion

Gerade beim Thema Korrosionsschutz ist es besonders wichtig, auf Qualität zu achten, um zuverlässige und langlebige Sicherheit vor Rost und Verwitterung zu gewährleisten. Insbesondere im Außenbereich oder in Industrieanlagen mit aggressivem Klima zahlt sich das sehr schnell aus.

Deshalb bietet Brillux für diesen Bereich bewährte Beschichtungen, die selbst extremen Anforderungen gerecht werden und einen optimalen Erhalt der behandelten Metallbauteile gewährleisten.



Pflichtprogramm Korrosionsschutz

Ohne Korrosionsschutz würden E-Metalle wie Eisen und Stahl in kürzester Zeit oxidieren und schließlich ihre Stabilität verlieren. Daher kommt es bei der Beschichtung vor allem darauf an, einen dauerhaften und hochwertigen Korrosionsschutz zu erzielen.

Die verlässliche Korrosionsschutzgrundierung Multigrund 227 und die Schlussbeschichtung MP-Dickschicht 229 sind hierfür optimal geeignet. Mit jedem Arbeitsgang wird eine Trockenschichtstärke bis zu 80 µm erzielt. Durch die optimale Verbundhaftung der reversiblen Systemkomponenten wird der Zwischenschliff überflüssig.

Damit ist dieses System extrem wirtschaftlich und spart wertvolle Arbeitszeit. Seine Einsatzmöglichkeiten reichen dabei von Hallen- und Stahlkonstruktionen über Krananlagen bis hin zu Brückengeländern, Rohrleitungen und vielem mehr.

Stark gegen Rost und Versprödung

Die Vorteile auf einen Blick

Multigrund 227

Für dickschichtige Korrosionsschutz-Grundbeschichtungen auf Eisen- und Stahluntergründen speziell im Systemaufbau mit MP-Dickschicht 229 sowie als Universal-Haftgrund auf Eisen, Stahl, Aluminium, Zink und Hart-PVC:

- Rost passivierend
- sehr geringe Versprödungsneigung
- für außen und innen
- schnell trocknend
- Streich-, Roll- und Spritzapplikation
- Farbtöne: 0095 weiß, 7106 grau, 8101 rotbraun
- Basecode-Farbtöne über Farbsystem mischbar



Beurteilung der Korrosionsentwicklung (Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227 / 4628)



Geringstmögliche Rostbildung bei Multigrund 227



Vergleichsprodukt mit starker Rostbildung

Planungssicherheit durch DIN EN ISO 12944

Geprüfte Korrosionsschutzwirkung



Die DIN EN ISO 12944 fasst als anerkanntes Regelwerk die Anforderungen für den Korrosionsschutz von Stahlbauteilen zusammen. Der Einsatz geprüfter Beschichtungssysteme gibt eine verlässliche Planungssicherheit und trägt zum Substanzerhalt von Stahlbauteilen bei.

Material	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung	Schichtdicke gesamt
Verzinkter Stahl	MP-Dickschicht 229 z. B. 0095 weiß		MP-Dickschicht 229 z. B. 0095 weiß	120 µm
Verzinkter Stahl	MP-Dickschicht 229 RAL 9007		MP-Dickschicht 229 RAL 9007	160 µm
Stahl	Multigrund 227	MP-Dickschicht 229 RAL 9007	MP-Dickschicht 229 RAL 9007	240 µm



Korrosivitätskategorie									
C2 gering			C3 mäßig			C4 stark			
außen: meistens ländliche Bereiche, Atmosphären mit geringer Verunreinigung			außen: Stadt- und Industriemosphäre, mäßige Verunreinigungen durch Schwefeldioxid, Küstenbereiche mit geringer Salzbelastung			außen: industrielle Bereiche und Küstenbereiche mit mäßiger Salzbelastung			
innen: unbeheizte Gebäude mit Kondensatbildung (z. B. Lager- und Sporthallen)			innen: Produktionsräume mit hoher Feuchte und etwas Luftverunreinigung (z. B. Anlagen zur Lebensmittelherstellung, Wäschereien, Brauereien, Molkereien)			innen: Chemieanlagen, Schwimmbäder, Bootsschuppen über Meerwasser			
	low	medium	high	low	medium	high	low	medium	high
	■	■	■	■	■	■			
	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Im Teil 5 der DIN EN ISO 12944 wird die Schutzdauer eines Beschichtungssystems in drei Zeitspannen angegeben. Die Schutzdauer ist keine »Gewährleistungszeit« und bietet Hilfe bei der Festlegung eines Instandsetzungsprogramms:

low (niedrig): 2 bis 5 Jahre
medium (mittel): 5 bis 15 Jahre
high (hoch): über 15 Jahre



Vertrauen Sie auf die zuverlässige und geprüfte Korrosionsschutzwirkung der Spezialisten von Brillux.

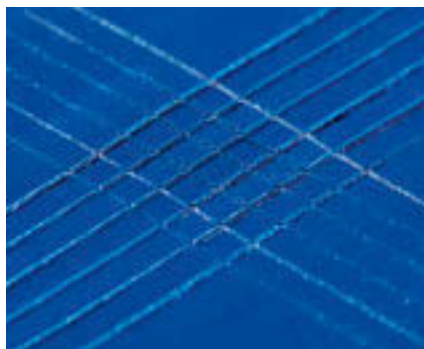
MP-Dickschicht 229

Die dickschichtige Schlussbeschichtung auf Mischpolymerisatharz-Basis erfüllt die hohen Ansprüche an wirkungsvollen Korrosionsschutz:

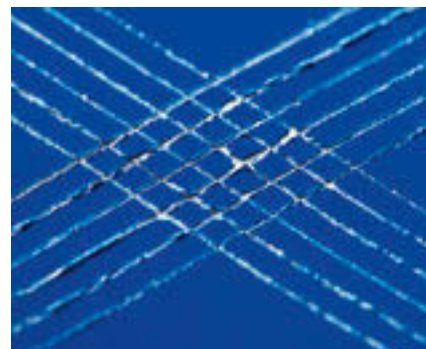
- seidenmatt
- für außen und innen
- sehr gut deckend und schnell trocknend
- hervorragende Haftung
- dekorativ und hoch wetterbeständig durch optimale Dauerelastizität
- beständig gegen aggressives Industrieklima
- auf Zink, CoilCoating, Aluminium und Hart-PVC direkt ohne Grundierung einsetzbar
- Streich-, Roll- und Spritzapplikation
- 15 Standardfarbtöne (auch DB-Töne)
- über das Brillux Farbsystem in einer Vielzahl individueller Farbtöne, auch nach Vorlage, erhältlich
- gute Farbtonstabilität

Dauerhafter Schutz und Werterhalt von Metallflächen

Zur Reinigung und Vorbereitung von Zinkoberflächen empfiehlt sich der Einsatz von Uni-Reiniger 1032. Mithilfe eines Schleifvlieses werden Oxidschichten (Zinksalze) entfernt und die Flächen gleichzeitig gereinigt und entfettet. Nach dem Nassschliff werden die Flächen gründlich mit sauberem Wasser nachgewaschen.



Optimale Elastizität und Haftung von MP-Dickschicht 229



Versprödung eines Vergleichsproduktes